

KARTA PRODUKTU



NAZWA PRODUKTU

WĘGIEL KAMIENNY – AUGUST II MOCNY
luzem / workowany

PRZEZNACZENIE

Paliwo stałe przeznaczone do tradycyjnych, zasypowych instalacji węglowych: kotłów, pieców i kuchni.

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

PARAMETRY TECHNICZNE

Węgiel spełnia wymagania jakościowe określone w przepisach wydanych na podstawie art. 3a ust. 2 ustawy z dnia 25 sierpnia 2006r. o systemie monitorowania i kontrolowania jakości paliw.

Parametry fizykochemiczne	jedn.	min.	max.
Wartość opałowa [Qir]	MJ/kg	26,00	29,00
Zawartość popiołu [Ar]	%	1,00	8,00
Zawartość siarki całkowitej [Srt]	%	0,00	1,20
Zawartość wilgoci całkowitej [Wtr]	%	0,00	15,00
Zdolność spiekania	RI	ND	ND
Zawartość podziarna	%	0,00	10,00
Zawartość nadziarna	%	0,00	10,00

UWAGA!: czynniki atmosferyczne, długotrwałe przechowywanie oraz wibracje i wstrząsy w trakcie transportu mogą mieć wpływ na parametry fizykochemiczne towaru.

SORTYMENTY

KOSTKA 63-200 mm – luz

ORZECH I 40-80 mm – luz

ORZECH GRUBY 25-80 mm luz / workowany

ORZECH DROBNY 25-50 mm luz / workowany

SKŁAD

Węgiel kamienny August II Mocny, to węgiel tak dobry, że nie wstydzimy się firmować go własną marką. Wyśrubowane i powtarzalne parametry jakościowe i stabilność procesu spalania to główne zalety tego paliwa.

OPAKOWANIE

LUZEM



Węgiel luzem należy transportować za pomocą pojazdów samowładowczych typu wywrot (dostawczych lub ciężarowych).

WORKI 25KG

- paleta bezzwrotna o wymiarach 120cm x 80cm i wysokości max. 170cm,
- tekturowa przekładka zabezpieczająca przed uszkodzeniem spodniej warstwy worków w transporcie,
- oddychający worek polipropylenowy 40 sztuk x 25kg = 1 tona,
- całość owinięta folią stretch, może też być dodatkowo spięta pasami polipropylenowymi,
- towar może w niewielkim stopniu wystawać poza obrys palety,
- towar zapakowany w ten sposób należy transportować za pomocą przeznaczonych do przewozu palet pojazdów dostawczych i ciężarowych.

